



- In addition to routine checks for each use, PPE should regularly undergo a detailed inspection by a competent person. Petzl recommends an inspection every 12 months and after any exceptional event in the life of the product.
  - PPE inspection should be conducted with the manufacturer's Instructions for Use.
- Download the instructions at [PETZL.COM](http://PETZL.COM).

## СТРАХОВОЧНЫЕ И УДЕРЖИВАЮЩИЕ ПРИВЯЗИ

### User information

Фамилия, инициалы

Компания

Код/номер удостоверения

### PPE information

Модель

Серийный номер

Дата производства

Дата приобретения

Ввод в эксплуатацию

Производитель: Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - France

				Н/П
Хорошее состояние	Требуется внимания	Необходим ремонт	Вывести из эксплуатации	Не применимо

#### 1. Укажите историю использования

Условия использования или нестандартные воздействия (такие как: остановка падения, использование или хранение при экстремальных температурах, самостоятельная, несанкционированная с производителем модификация или ремонт...):

**Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся истории использования изделий, которая должна предоставляться заказчиком.**

#### 2. Предварительный осмотр

- Убедитесь, что серийный номер и маркировка EAC присутствуют и легко различимы.
- Убедитесь, что срок службы изделия не истек.
- Убедитесь, что все детали присутствуют и что изделие не подвергалось модификациям

				N/A
--	--	--	--	-----

#### 3. Проверьте состояния строп

- Убедитесь в отсутствии порезов, следов износа, оплавлений, химикатов и т.п. Проверьте поясной ремень, набедренные/наплечные ляжки, ремни, соединяющие набедренные/наплечные ляжки и поясной ремень. Проверьте стропы под пряжками.
- Проверьте состояние силовых швов (лицевую и обратную стороны). Поищите растянутые, изношенные нити или отсутствие итей в швах. Силовые швы можно узнать по цвету нитей, отличному от цвета строп.

#### 4. Проверьте элементы крепления

- Проверьте состояние металлических элементов крепления (на отсутствие трещин, следов износа, деформации, коррозии и т.д.).
- Проверьте состояние текстильных элементов крепления на отсутствие порезов, следов износа, разрывов и т.д.
- На некоторых версиях привязей NAVANO и AVAO есть индикатор срыва. Он представляет из себя красную полосу, которая появляется, если сплинная точка (A) крепления испытывает нагрузку выше 400 даН. Убедитесь, что он не сработал.

#### 5. Проверьте элементы для регулировки и застёгивания привязи

- Проверьте состояние регулировочных пряжек DoubleBack (на отсутствие повреждений, деформации, следов износа и коррозии и т.д.)
- Проверьте состояние регулировочных пряжек FAST (на отсутствие повреждений, деформации, следов износа и коррозии и т.д.)
- Убедитесь, что стропа правильно заправлена в пряжки без изгибов и перекручиваний.
- Убедитесь, что все элементы регулировки правильно функционируют

#### 6. Проверьте состояния элементов, обеспечивающих комфорт

- Проверьте состояние подкладки на поясном ремне, набедренных/наплечных ляжках (на отсутствие порезов, следов износа, разрывов и т.д.).
- Проверьте состояние эластичных и/или пластиковых фиксаторов (на отсутствие порезов, следов износа, разрывов, трещин и т.д.).
- Проверьте состояние эластичных строп для поддержки набедренных лямок (на отсутствие порезов, следов износа, разрывов и т.д.).
- Проверьте состояние петель для снаряжения (на отсутствие порезов, следов износа, разрывов и т.д.).

#### 7. Проверка состояния соединительного элемента плечевых лямок и привязи для положения сидя (если есть)

- Для проверки соединительных элементов ознакомьтесь с инструкцией по проверке конкретной модели, доступной на сайте Petzl.com.
- Если модель страховочной привязи подразумевает наличие соединительного элемента, убедитесь, что он присутствует.
- Убедитесь, что вы собираетесь использовать соединительный элемент соответствующей модели и что он правильно закреплён.

#### 8. Проверка состояния грудного зажима CROLL (если есть)

- Для проверки зажима ознакомьтесь с инструкцией по проверке вашей модели зажима, доступной на сайте Petzl.com.

#### 9. Частный случай - страховочные привязи SEQUOIA/SEQUOIA SRT

- Проверьте текстильную присоединительную точку (элемент крепления) – на отсутствие порезов, следов износа, разрывов, следов оплавления и т.д. Убедитесь, что у всех текстильных компонентов отсутствуют порезы, следы оплавления, повреждённые нити, повреждения оплетки, признаки химического воздействия и т.д.
- Проверьте состояние металлических соединительных элементов (на отсутствие, трещин, деформации, следов износа и коррозии и т.д.). Убедитесь в том, что фиксатор (винт) надёжно закручен.

Комментарии (подробно укажите все дефекты, обнаруженные при проверке, а также меры, необходимые для возвращения изделия в эксплуатацию).

### РЕЗУЛЬТАТ ИНСПЕКЦИИ

Устройство **ПРИГОДНО** к эксплуатации

Устройство **НЕ ПРИГОДНО** к эксплуатации

Проверку провел

Компания

Дата  Дата следующей проверки

- В дополнение к обычному осмотру перед каждым использованием, СИЗы должны регулярно проходить детальную проверку компетентным лицом не реже, чем каждые 12 месяцев и после любого нестандартного воздействия на оборудование.
- Осмотр СИЗ должен проводиться в соответствии со всеми требованиями инструкции завода-изготовителя.

**Информация о пользователе**

Фамилия, инициалы

Компания

Код/номер удостоверения

**Информация о СИЗ**

Модель

Серийный номер

Дата производства

Дата приобретения

Ввод в эксплуатацию

Производитель

				<b>Н/П</b>
Хорошее состояние	Требует внимания	Необходим ремонт	Утилизировать	Не применимо

**1. Необходимо установить историю использования**

Условия использования или нестандартные воздействия (такие как: срыв или остановка падения, использованием или хранением при экстремальных температурах, самостоятельная, несанкционированная с производителем модификация или ремонт...):

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся истории использования изделий, которая должна предоставляться заказчиком.

				<b>Н/П</b>
--	--	--	--	------------

<b>2. Предварительный осмотр</b> Проверьте наличие и разборчивость серийного номера и маркировок. Убедитесь, что срок эксплуатации продукта не истёк. Сравните с новым устройством, чтобы убедиться, что нет модификаций и присутствуют все детали.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>3. Подготовка</b> • Для начала проверки вашего ASAPa, необходимо снять амортизатор. Амортизатор необходимо проверить отдельно, используя процедуру на сайте Petzl.com.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>4. Осмотр корпуса</b> • Проверьте состояние корпуса (маркировку, деформации, сколы, трещины, коррозию...)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>5. Проверка блокирующего колеса</b> • Проверьте состояние колеса (маркировку, деформации, сколы, трещины, коррозию...) Убедитесь, что все зубцы присутствуют и проверьте состояние их износа.  • Проверьте вращение колеса Поверните колесо на один полный оборот в обоих направлениях, убедитесь, что оно вращается плавно, без блокировок.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>6. Проверка подвижного фиксатора и предохранительных курков</b> • Проверьте состояние фиксатора (маркировку, деформации, сколы, коррозию...) Убедитесь, что все зубцы присутствуют и проверьте состояние их износа. • Проверьте работу возвратной пружины подвижного фиксатора • Проверьте состояние курков (маркировку, деформации, сколы, трещины...) • Проверьте работу возвратной пружины каждого предохранительного курка	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>7. Проверьте рамку</b> • Проверьте состояние рамки, пина и болта (маркировка, деформации, сколы, коррозия...) Убедитесь, что рамка вращается вокруг своей оси. • Присоедините амортизатор и закройте рамку. При необходимости, используйте фиксирующую краску на резьбе болта. Проверьте затянутость винта	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>8. Функциональный тест: скольжение по верёвки</b> • Установите ASAP LOCK на подходящую веревку, убедитесь, что он свободно скользит по ней в обоих направлениях.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>9. Функциональный тест: блокировка и разблокировка</b> • Установите ASAP LOCK на подходящую веревку; резким движением вниз потяните устройство, оно должно заблокироваться. • Убедитесь, что устройство свободно разблокируется.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>10. Функциональный тест: режим фиксации</b> • Установите ASAP LOCK на подходящую веревку; переключите в режим фиксации; проверьте блокируется ли устройство. • Переключите в режим свободного хода и проверьте, свободно вращается колесо в обоих направлениях.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Комментарии (подробнее о любых дефектах, обнаруженных на устройстве; рекомендации, замечания):

**РЕЗУЛЬТАТ ИНСПЕКЦИИ**

Устройство ПРИГОДНО к эксплуатации

Устройство НЕ ПРИГОДНО к эксплуатации